



**MEMBRO EFETIVO**  
**PROPOSTO: DRA. MARIANA DUTRA DE**  
**OLIVEIRA GARCIA**  
**PROPONENTE: DRA. MARCIA DINIS**

Doutoranda em Teoria e História do Direito pela Universidade Federal de Santa Catarina - UFSC. Mestra em Direito, Estado e Sociedade pela Universidade Federal de Santa Catarina - UFSC. Especialista em Direito Ambiental Nacional e Internacional pela Universidade Federal do Rio Grande do Sul - UFRGS. Graduada em Ciências Jurídicas e Sociais pela Pontifícia Universidade Católica do Rio Grande do Sul - PUCRS. Pesquisa nas áreas de Criminologia, Sociologia do Direito e Sociologia do Conhecimento.